



# HIMOINSA

MODELO  
**HRYW-1275 D5/6**

Bi-frecuencia  
**RENTAL RANGE**  
Powered by YANMAR



20FT



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



50 / 60



DIÉSEL

## Datos de Grupo



SERVICIO		50 Hz	60 Hz
		PRP	PRP
Potencia	kVA	1278	1305
Potencia	kW	1022	1044
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500	1.800
Tensión Estándar	V	400/230	480/277
Tensiones disponibles	V	380/220 - 415/240	416/240 - 440/254 - 460/265
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

### HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

#### Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

#### Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

#### HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23.6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain  
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

#### Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

#### Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS |  
PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



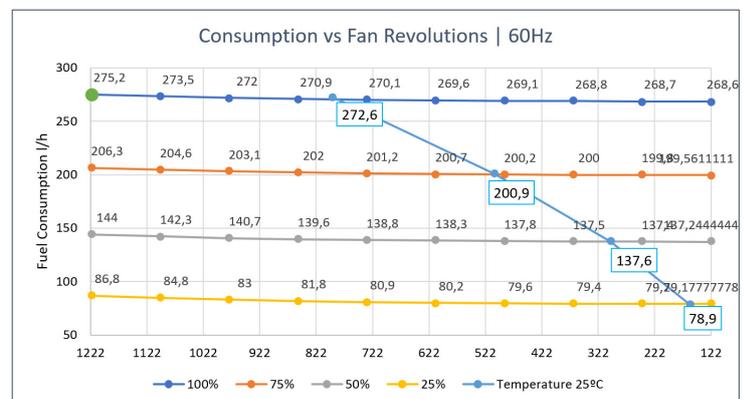
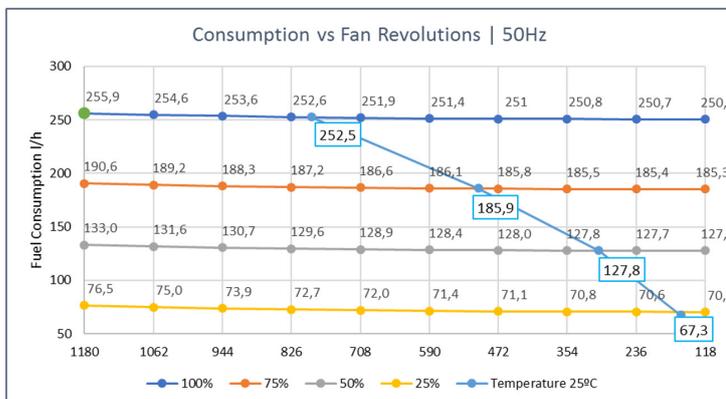
Ctra. Murcia - San Javier, km. 23.6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28  
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail: info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





## Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	
Potencia Nominal	kW	1106	1127
Fabricante		YANMAR	
Modelo		AY40L-ET	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		12-V	
Diámetro x Carrera	mm	155 x 180	
Cilindrada total	L	40,76	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite motor		API CF o CH4, SAE 15W-40	
Relación de compresión		14,35:1	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	252,5	272,6
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	185,9	200,9
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	127,8	137,6
Consumo combustible 25 % PRP	l/h	67,3	78,9
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,75	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	190	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	359	
Calor evacuado por el refrigerante	kW	651	723
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	205	





## Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		STAMFORD
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella
Tipo de acoplamiento		S-00 21"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)

## Datos de Instalación

Sistema De Escape			
Máx. temperatura gas de escape	°C	493	503
Caudal de gas de escape	m <sup>3</sup> /min	241,8	256,8
Máxima contrapresión aceptable	kPa	6	
Diámetro exterior salida escape	mm	356	

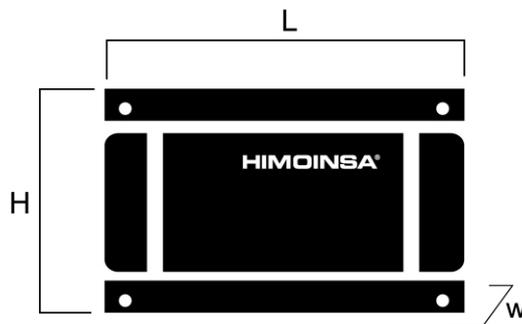
Cantidad De Aire Necesaria			
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m <sup>3</sup> /h	6084	6300
Caudal de aire ventilador motor	m <sup>3</sup> /s	22,2	27,3
Caudal aire ventilador alternador	m <sup>3</sup> /s	2,69	3,45

Sistema De Puesta En Marcha		
Potencia de arranque	kW	8
Potencia de arranque	CV	10,88
Batería recomendada	Ah	300
Tensión Auxiliar	Vcc	24

Sistema De Combustible		
Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	1.000



## Dimensiones



20ft		Dimensiones y Peso	
(L) Largo	mm	6.058	
(H) Alto	mm	2.591	
(W) Ancho	mm	2.438	
Volumen de embalaje máximo	m <sup>3</sup>	38,27	
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	17.800	
(*) Peso en seco	kg	15.904	
Capacidad del depósito	L	1.000,0	
Autonomía	Horas	5,4	5
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	83 ± 2,4	84

(\*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



## Panel de Sincronización

Cuadro de control automático SIN ATS (Automatic Transfer Switch) NI control de red con protección magnetotérmica (según el voltaje y el número de fases) y protección frente a fugas a tierra, compuesto por:

- Cuadro de control y eléctrico, con dispositivos de medición y central (según la necesidad y la configuración), ambos incluidos en el grupo
- Disyuntor automático (uno para cada grupo) de la corriente nominal adecuada completa con driver motorizado, bobina de apertura MN y contacto auxiliar
- Protección de fuga a tierra regulable (tiempo y sensibilidad)
- Cargador de Batería
- Pre calentamiento agua motor



## Central de Control

La central es un sistema de reparto de carga a varios generados fácil de usar, diseñado para sincronizar hasta 32 generadores, incluyendo motores electrónicos y no electrónicos.

La central controla el generador e indica el estado de funcionamiento y los errores que se produzcan arrancando o deteniendo el motor que necesita carga o que está en malas condiciones. Las alarmas del sistema aparecen en la pantalla LCD (están disponibles diferentes idiomas), iluminada con LED y alarma sonora.

El histórico de acontecimientos registra 250 acontecimientos para facilitar el mantenimiento. Se incluye un gran número de características de control fijas y flexibles, de medición y protección, así como amplias opciones de expansión del sistema y de comunicación. Con el software para PC con la suite de configuración es posible modificar de manera sencilla las secuencias de funcionamiento, los relojes programadores y las alarmas. Al poder estar activos todos los puertos de comunicación al mismo tiempo, la central es ideal para una gran variedad de aplicaciones de reparto de carga difíciles.





## Central

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE REPARTO DE CARGA:

- Eliminación de picos
- Arranque de grupo secuencial
- Ajuste de voltaje/frecuencia manual
- R.O.C.O.F. y desfase vectorial
- Demanda de carga del generador
- Reparto de horas de funcionamiento automático
- Desacoplamiento de red (utilidad)
- Modo de prueba desacoplamiento de red (utilidad)
- Detección «Dead bus»
- Detección de fallos de bus
- Regulador directo y control AVR
- Correspondencia de voltios y frecuencia
- Reparto de carga kW y kV Ar

### VENTAJAS PRINCIPALES

- RS232 y RS485 pueden usarse al mismo tiempo
- Conexión DSENet para expansión de sistema
- Funcionalidad PLC
- Detección de voltaje automática
- Asistencia de carga ficticia en cinco pasos
- Asistencia de carga controlada en cinco pasos
- Gran número de entradas y salidas
- Asistencia en todos los idiomas
- Software PC suite de configuración
- Conexión USB directa a PC
- Control Ethernet
- Anfitrión USB
- Histórico y tendencia de datos

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplias posibilidades de reparto de carga
- Entradas configurables (11)
- Salidas configurables (8)
- Medición de tensión
- Regulador integrado y control AVR
- Alarmas sobrecarga kW
- Amplia protección eléctrica
- Pick-up magnético
- Capacidad de motor electrónico
- Comunicaciones remotas RS232 y RS485
- Modbus RTU
- Funcionalidad PLC
- Reloj programador para múltiples acontecimientos
- Pantalla LCD retroiluminada de 4 líneas de texto
- Múltiples idiomas de visualización
- Arranque automático/manual
- Alarma sonora
- Indicadores LED fijos y flexibles
- Histórico de acontecimientos (250)
- Protección del motor
- Notificación de estado de error a un PC designado
- Montaje de panel frontal
- Programación de panel frontal protegida
- Configuración de PC
- Relojes programadores y alarmas configurables
- Relojes programadores de arranque y parada configurables
- Mensaje SMS de alerta
- Control remoto



## Central\_ALARMAS

### ALARMAS DE MOTOR

1. Temperatura de refrigerante elevada
2. Baja presión de aceite
3. Aternador carga de batería
4. Fallo de arranque
5. Bajo nivel de agua
6. Amacenamiento de combustible
7. Sobrevelocidad
8. Subvelocidad
9. Baja tensión de batería
10. Alta temperatura de refrigerante por sensor
11. Baja presión de aceite por sensor
12. Bajo nivel de combustible por sensor
13. Desconexión inesperada
14. Fallo de parada
15. Baja temperatura de motor
16. Caídas de tensión grupo
17. Parada de emergencia

### ALARMAS DE GENERADOR

1. Sobrecarga
2. Voltaje desequilibrado
3. Sobretensión
4. Subtensión
5. Sobre frecuencia
6. Sub frecuencia
7. Sobrecarga
8. Cortocircuito
9. Potencia inversa
10. Secuencia de fase incorrecta
11. Asimetría entre fases
12. Parada de emergencia

## Central\_LECTURAS

### LECTURAS MOTOR

Temperatura refrigerante  
Presión de aceite  
Nivel de combustible (%)  
Voltaje de batería  
R.P.M.  
Tensión de alternador carga batería

### LECTURAS GENERADOR

Voltaje entre fases Voltaje  
entre fases y neutro  
Amperaje  
Frecuencia  
Potencia aparente (kVA)  
Potencia activa (kW)  
Potencia reactiva (kVAr)  
Factor de potencia



## Central\_PROTECCIONES

### PROTECCIONES MOTOR

Alta temperatura agua  
Alta temperatura de refrigerante por sensor  
Baja temperatura de motor por sensor  
Baja presión de aceite  
Baja presión de aceite por sensor  
Nivel de refrigerante bajo  
Desconexión inesperada  
Almacenamiento de combustible  
Almacenamiento de combustible por sensor  
Fallo de parada  
Fallo de tensión de batería  
Fallo alternador carga de batería  
Sobrevelocidad  
Subvelocidad  
Fallo de arranque  
Parada de emergencia

### PROTECCIONES ALTERNADOR

Alta frecuencia  
Baja frecuencia  
Alta tensión  
Baja tensión  
Cortocircuito  
Asimetría entre fases  
Secuencia de fase incorrecta  
Potencia inversa  
Sobrecarga  
Caída señal de grupo

## Central\_MODO DE FUNCIONAMIENTO

1. Bloqueado | OFF. La central se apaga, no se permite el funcionamiento en el grupo y todas las secuencias están bloqueadas. Debe configurarse este modo para los trabajos de mantenimiento.
2. Modo manual / (MAN). El grupo arranca mediante orden frontal, el cierre del contactor es manual pero todos los dispositivos de protección están activados.
3. Modo automático | AUTO.
  - a. En paralelo con la red | REPARTO DE CARGA. El grupo y la red funcionan juntos compartiendo la carga. La sincronización auxiliar no está disponible.
  - b. En paralelo con la red | CARGA BASE. El grupo y la red funcionan juntos. El grupo funciona con una potencia determinada. La sincronización auxiliar no está disponible.
  - c. En paralelo con la red | RECORTE DE PICOS. El grupo y la red funcionan juntos. La red es el suministrador principal y el grupo suministra energía en los picos. La sincronización auxiliar no está disponible.

**Las imágenes son orientativas: los componentes y características pueden cambiar en cualquier momento.**



## Características de Grupo Electrónico

### Motor

- Sensor de temperatura del aceite
- Sensor de bajo nivel de refrigerante
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro de aire ciclónico "heavy duty"
- Filtro de combustible estándar
- Filtro de aceite estándar
- Radiador remoto
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles
- Opcional : Filtro decantador (nivel visible)

### Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Resistencia anti-condensación

### Versión Contenedor

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Puntos de izado reforzados para elevación con grúa e inferiores para transporte con palas
- Silencioso residencial de acero de -35dB de atenuación, con tapa basculante en el escape
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Amortiguadores antivibratorios
- Chasis Acero
- Bomba manual extracción de aceite
- Contrucción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia
- Herrajes en acero inoxidable
- Paradas de emergencia
- Fácil acceso a la conexión de potencia
- Chasis reforzado para gama pesada
- Fácil acceso para limpieza de chasis
- Silent-Block con protección anticorrosión entre el grupo y el chasis
- Fácil acceso para rellenado del radiador a través del techo
- Válvula de tres vías de combustible con conectores rápidos
- Opcional : Depósito de 150L para el llenado automático de aceite



# HIMOINSA

MODELO  
**HRYW-1275 D5/6**  
Bi-frecuencia  
RENTAL RANGE  
Powered by YANMAR

## Características de Grupo Electrónico

### Sistema Eléctrico Contenedor

- Cuadro eléctrico con central de control y parada de emergencia
- Cuadro eléctrico de potencia
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma)
- Batería libre de mantenimiento y antiexplosión
- Desconector de batería
- Variador de frecuencia para alimentación del motor del radiador
- Detector de humos con alarma lumínica y sirena acústica

Opcional : Resistencia de caldeo



# HIMOINSA

MODELO  
**HRYW-1275 D5/6**  
Bi-frecuencia  
RENTAL RANGE  
Powered by YANMAR

## Resumen PDF

Creado : 01/07/2019

Autor : Himoinsa

Total páginas : 11

Tipo Informe : **Ficha Técnica - Gama pesada**

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor.

Página 3. Especificaciones Alternador. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Panel de control.

Página 6. Central Características

Página 7. Central Alarmas. Lecturas

Página 8. Central Protecciones. Modo de Funcionamiento

Página 9. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 10. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 11. Resumen PDF

